

如果缺乏关于安全的内容，这本动力工装夹紧产品样本则不完整。液压夹具安全优势明显优于手动夹具。设计或操作疏忽会伤害工作人员或损坏昂贵的设备。所以整个工程流程从设计开始就需要采取积极的措施，考虑安全并进行安全实践。

同其它机械设备一样，使用液压工装夹具元件设备也会导致一些因机械原因而造成的无法排除的危险，这些问题只需一定安全技能、谨慎操作和安全常识就可解决。因此要安全操作设备则必须要有细心、培训合格、能胜任的员工。出现的一些危害如下，但不限于：夹紧力不足、重要位置没加防护；软管、配管和管接头不符合系统工作压力；安装和维护不适当；系统监测不足。

所有的夹具设备有夹点。由于自身的旋转，一些设备也有辅助夹点，如旋转缸，其它缸也有延伸配套使用。在上述某些条件下，压碎操作、飞溅和管子爆破都可对设备造成人为损坏。也有可能设备破坏。

## 将安全意识谨记于心

从提供良好照明，充足的加工空间和创造便于检查维修，都需要体现注意安全的观念。将定位阀、安全控制和防护装置与操作人员的安全紧密联系起来。选择在系统出现最高压时也能工作的软管、硬管和液压元件。请务必保证各部件的兼容性和并保证能够充分发挥各自功用。

## 小心组装和安装元件

在高压液压系统上，即使很微小的泄漏也很危险。不当保护的元件将是一个危险源。请小心安装。

管路和软管不能暴露在空气中，以免损坏。确保连接紧密适当。应给予直管适当支撑。使用半径较大的弯头便于组装，并允许管子膨胀和收缩。仔细排管，则不会在连接中引入应力。

保证安装和支架都用螺纹连接。保证支撑足以承受产生的夹紧力。启动前测试系统。

## 操作人员应注意以下内容

系统在线和生产、安装时，遵守工作规则避免人身伤害和损坏设备。确保每位操作人员完全了解设备，并养成良好工作习惯。启动液压泵前，操作人员应保证阀门安装在适当的位置。进行夹持操作时，双手应清洁。判断工件定位是否适当。施力夹持之前，应确保工件定位适当。注意观察铰接软管。检测压力表示数是否在系统压力限制范围内。未施力前，旋转缸应能以90°自由旋转，进入夹持位置。注意：保持旋转缸铰接位置的清洁。每个新的机构应必须仔细设计和检查。

## 适当维护

一个清洁、受到仔细照料的工作场所就更为安全。每天检查受损软管、弯管和泄漏。维护或替换出现破损信号的部件，以免出现更大问题。

我们设计和制造部件是充分考虑其寿命、性能和安全。只能选型、安装和维护适当，都能性能良好的长时间运转。

作为系统设计的完整部分，必须注意选择适当的装置和配件保证与操作和设施的完好结合。必须充分采取安全措施避免造成人身伤害和财产损失。

对于不当使用、不当维护或不当应用本产品，Vektek公司不负任何责任。

如果您在具体应用的设计、安装或运行方面存在疑问，请写信至Vektek办公室。

## 打工厂直线

+1-913-365-1045

可咨询工装夹具用到的任何问题... 我们有您需要的设备和专业人员，能帮助您迅速运转您的设备。因此当您需专门的供货商时，请联系我们。