

专用夹钳

下拉式同心涨紧缸规格

单作用下拉式同心涨紧缸

- 可安全同作5面加工，而没有夹紧干涉。
- 工件装卸由操作设备进行。
- 供油可选用G1/4或板式连接式。
- 碟型弹簧保证阶段下拉效果。
- 锯齿状钳口。

渗氮硬化的合金钢缸体、衬套和拉杆保证寿命更长，运行无故障。

夹紧衬套分瓣，制造成锯齿形状，夹紧夹持孔。

这些下拉式缸也能充当工件的支撑面和“Z”型定位器。



E-3

规格

型号	垂直夹紧力 (kN)	加工件孔直径 (mm)	加工件最小孔深度	侧向补偿/夹具 (mm)	夹紧边缘高度最小值 (mm)	水平力 (kN)	衬套瓣段径向力 (kN)	衬套膨胀 (mm)	容积 (cm ³)	侧向力 (N)	活塞直径 (mm)	重量 (g)
单作用缸 (S/A) . 1个方向液压驱动，弹簧复位												
41-5711-09	4	8.8-9.7	10	+/- 0.25	6	1.2	12	1.4	0.5	50	28	2600
41-5711-10		9.8-10.7										
41-5711-11		10.8-11.9										
41-5711-12	10	12-12.9	15	+/- 0.25	8	3	30	1.7	1.6	150	32	2600
41-5711-13		13-13.9										
41-5711-14		14-14.9										
41-5711-15	26	15-15.9	17	+/- 0.25	9	7.7	77	1.7	3.8	200	40	2800
41-5711-16		16-16.9										
41-5711-17		17-17.9										
41-5711-18		18-18.9										
41-5711-19		19-19.9										
41-5711-20	26	20-20.9	17	+/- 0.25	9	7.7	77	1.7	3.8	300	40	2900
41-5711-21		21-21.9										
41-5711-22		22-22.9										
41-5711-23		23-23.9										
41-5711-24		24-24.9										
41-5711-25	25-25.9											

最大操作压力为350 bar (35 MPa)

最小操作压力30 bar (3 MPa)



单作用下拉式同心涨紧缸

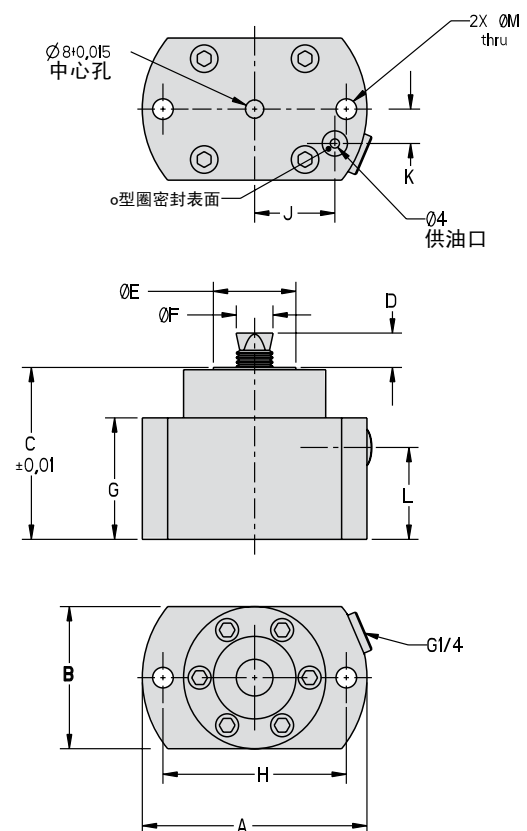
尺寸							
型号	A	B	C	D	E	F	G
单作用缸 (S/A) . 1个方向液压驱动, 弹簧复位							
41-5711-09	98	62	75	9.5	36	8.5	53
41-5711-10						9.5	
41-5711-11						10.5	
41-5711-12	98	62	75	14	36	11.5	53
41-5711-13						12.5	
41-5711-14						13.5	
41-5711-15						14.5	
41-5711-16						15.5	
41-5711-17	115	62	75	16	36	16.5	53
41-5711-18						17.5	
41-5711-19						18.5	
41-5711-20						19.5	
41-5711-21						20.5	
41-5711-22	115	62	75	16	62	21.5	53
41-5711-23						22.5	
41-5711-24						23.5	
41-5711-25						24.5	
型号	H	J	K	L	M	N	Q
单作用缸 (S/A) . 1个方向液压驱动, 弹簧复位							
41-5711-09	80	31	13	40	9	8.8-9.7	10
41-5711-10						9.8-10.7	
41-5711-11						10.8-11.9	
41-5711-12	80	31	13	40	9	12-12.9	15
41-5711-13						13-13.9	
41-5711-14						14-14.9	
41-5711-15						15-15.9	
41-5711-16						16-16.9	
41-5711-17	90	35	15	40	13	17-17.9	17
41-5711-18						18-18.9	
41-5711-19						19-19.9	
41-5711-20						20-20.9	
41-5711-21						21-21.9	
41-5711-22	90	35	15	40	13	22-22.9	17
41-5711-23						23-23.9	
41-5711-24						24-24.9	
41-5711-25						25-25.9	

说明: 单作用夹紧元件在活塞复位时存在将冷却液拉出的危险, 如此应保护夹紧元件不要和冷却液直接接触。订货时包括烧钻金属通气孔。

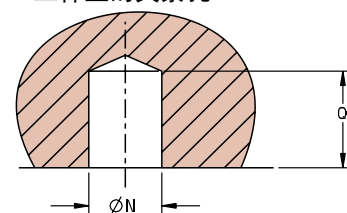
为有良好的密封, 所有的配合面平面度为 0.08毫米范围内, 表面粗糙度为 $1.6 \mu m R_a$ 。



E-4



工件上的夹紧孔



对于板式安装, 移去M5螺丝和密封垫, 装上O型圈

ILMV41571I REV D

