

Válvula de Retraso en Liberación

NUEVO

Mantenga sus Piezas Temporalmente Inmóviles Durante la Liberación de su Sistema de Sujeción.

- Para uso en sistemas de simple y doble acción para controlar y sincronizar la liberación de actuadores hidráulicos de simple acción.
- Elimina la deformación de piezas causada por contrapresión, cuando un sujetador se libera (desclampe) y el mismo se encuentra encima de un soporte de trabajo.
- Válvula normalmente abierta permite el paso libre de fluido durante el clampeo.
- No requiere piloto en línea "B" para abrir.
- Componentes internos de acero inoxidable para mayor resistencia a la corrosión.



Patente Pendiente

Válvula de retraso en Liberación

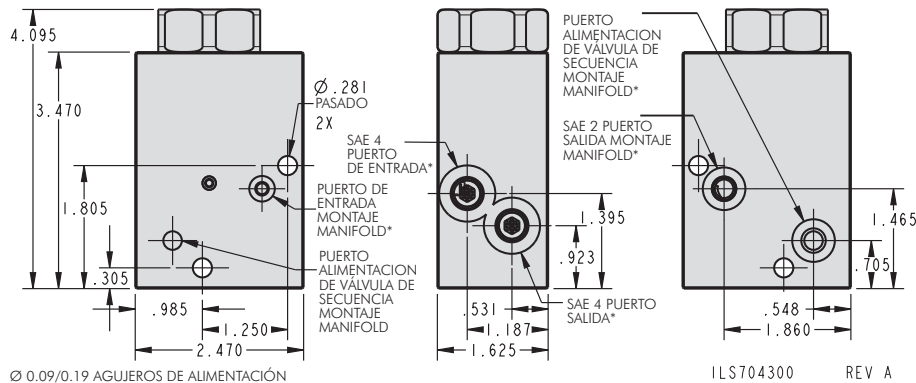
Modelo No.*	Rango de Ajuste de Presión**	Ajuste de Tiempo de Retraso *** (sec)	Filtración Incluida	Flujo Máximo
70-4310-00	500 to 5,000 psi	3 a 7 segundos usando Fluido ISO 32	25 micrones En Todos los Puertos	3.0 gpm
Se necesita Placa de Cruce de Puertos, 93-1977-00, cuando se use como válvula de montaje manifold independiente				

* O-rings para montaje manifold incluidos. Se envía con todos los puertos taponeados

** Presión máxima de entrada 5,000 psi. Exceso de presión anula la garantía

*** La duración de tiempo de desclampeo puede variar dependiendo de la viscosidad del aceite en la aplicación. Si requiere tiempos de atraso mayores (a 20 segundos), comuníquese con Soporte al Cliente de Vekttek para recibir asistencia.

Operación: La Válvula de Retraso en Liberación opera como un elemento normalmente abierto en un sistema de sujeción hidráulica. El fluido a baja presión pasa libremente por la válvula a los elementos posteriores. A medida que la presión aumenta en el sistema, el pistón piloto mecánico da lugar para que la válvula check se cierre. La presión del sistema completo es alcanzada y el flujo en el sistema para. Si hay fuga de presión en elementos posteriores, la válvula check se re-abrirá y reabastecerá de presión al sistema. Durante la liberación de los clamps, la presión de entrada cae juntamente con la presión principal del sistema, pero la válvula check en la Válvula de Retraso de Liberación mantiene la presión en los elementos posteriores. En la entrada baja de presión, la fuerza del resorte empieza a mover el pistón mecánico hacia la válvula check a un rango ajustado por el control de flujo y la viscosidad del aceite. El pistón piloto mecánico se mueve y se encuentra con la válvula check. La fuerza del resorte abre el check para liberar toda la presión posterior hacia el tanque de la unidad hidráulica.



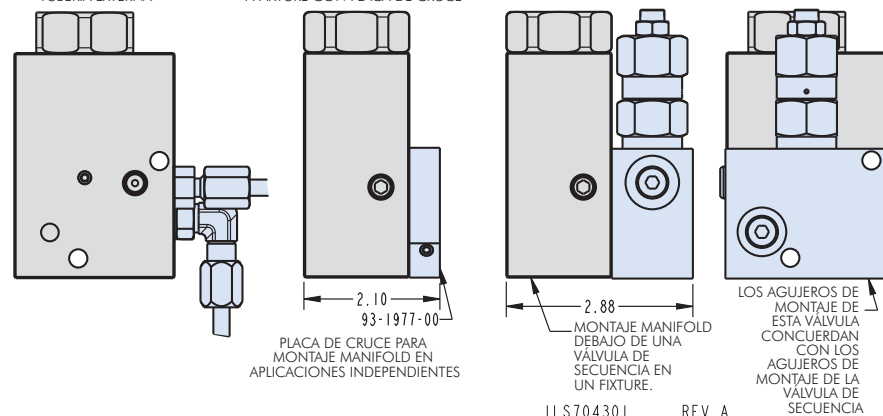
Ø 0.09/0.19 AGUJEROS DE ALIMENTACIÓN

Opciones de Montaje

UTILIZADA COMO VÁLVULA INDEPENDIENTE CON TUBERÍA EXTERNA

UTILIZADA COMO VÁLVULA INDEPENDIENTE MONTAJE MANIFOLD A FIXTURE CON PLACA DE CRUCE

UTILIZADA EN APLICACIONES NUEVAS O EXISTENTES BAJO LA VÁLVULA DE SECUENCIA DE MONTAJE MANIFOLD A UN FIXTURE.



ILS704301 REV A

Para un sellado correcto, la superficie de montaje debe estar plana dentro de .003 pulg. con un acabado máximo de superficie de 63 μ pulg R_a.

