

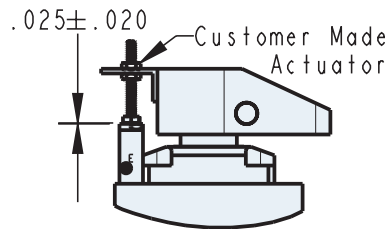
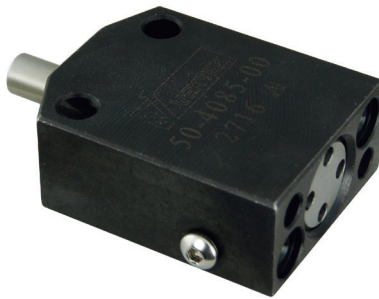
Válvulas Accesorias

Confirmación Neumática de Clampeo/ Usando la Carrera del Cilindro

La válvula de confirmación neumática, confirma la carga y descarga de una pieza durante la etapa de clampeo/sujeción o liberación de los cilindros. Esta válvula es fácilmente adaptable en múltiples tipos de dispositivos y cilindros, incluyendo Cilindros: Giratorios, Articulados, De Jalón/Empuje y soportes de trabajo

Evite el paro de su máquina debido a choques al confirmar acciones específicas antes de que el ciclo de maquinado. Está diseñado para ser utilizado tanto en ambientes secos y de refrigerante, y se monta fácilmente, ya sea vertical u horizontalmente.

- Configure fácilmente su dispositivo, el elemento cuenta con opciones de rangos y de presión diferencial.
- La señal de confirmación es basada en la restricción de flujo de aire cuando la función de prueba está presente.
- Para el Elemento de Sensado de Sobre-Carrera, cuando a el pistón se lo desciende por completo la línea de aire se vuelva abrir.
- La válvula de confirmación neumática puede ser usada con casi toda la variedad de cilindros de sujeción existentes.
- Puede ayudarle a determinar si una pieza ha sido posicionada correctamente en el nido del dispositivo o si no existe ninguna pieza presente en el dispositivo.
- Para aplicaciones donde existe mucho refrigerante, se recomienda un respirador instalado en un lugar diferente.



ILS504089 REV C

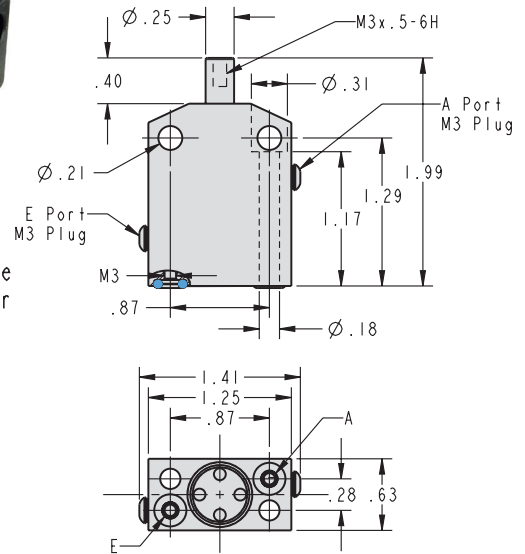
Inicio de Aplicación:

Ajustar el elemento actuador 0.025 ± 0.020 arriba del cuerpo de la válvula con el clamp/sujetador posicionado al final de la carrera de clampeo/sujeción. Esto evitara dañar la válvula y al el clamp/sujetador si existe una sobre-carrera.

Para un sellado correcto, la superficie de montaje debe estar plana dentro de .003 pulg. con un acabado máximo de superficie de 63μ pulg R_a .

Válvula de Confirmación Neumática

Nuevo

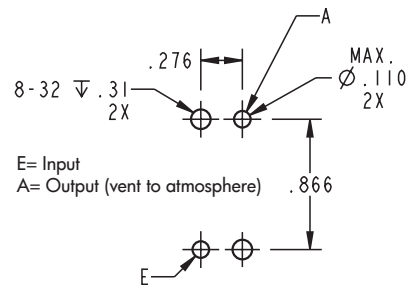


NOTE: Mounting hardware not included.

E= Input

A= Output (vent to atmosphere)

ILS504085 REV E



ILS504086 REV C

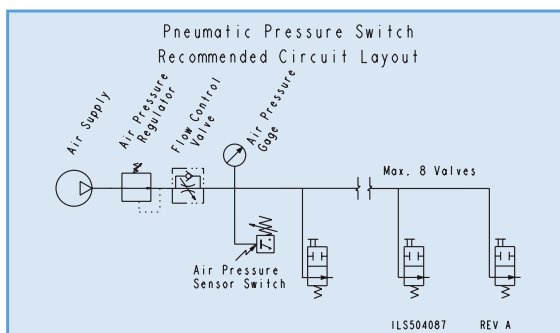
Válvula de Confirmación Neumática

Modelo No.	Descripción	Presión Máxima de Aire (psi)	Rango de Presión operacional (psi)	Rango de Flujo de Aire (gal/min)	Presión Diferencial* 20 psi Presión del Sistema	70 psi Presión del Sistema	Carrera del Pistón (pulg)	Fuerza de Resorte (lbf)	Diámetro Nominal (pulg)	Tipo de Puerto
50-4085-00	Sensado de Sobre-Carrera	145	10-70	2.65 - 5.28	Min. 12	Min. 45	0.40 Max	1.5 - 3	0.079	Manifold y M3
50-4085-01	Estándar	145	10-70	2.65 - 5.28	Min. 12	Min 45	0.40 Max	1.5 - 3	0.079	Manifold y M3

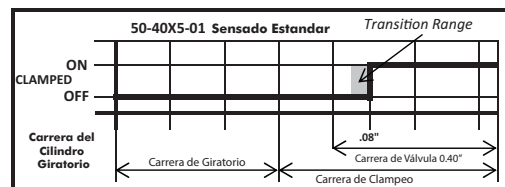
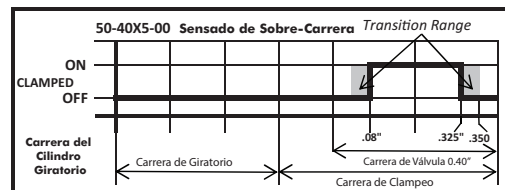
* La presión cae cuando una o más válvulas se abren. Todas las válvulas deben estar cerradas para obtener una confirmación de presión. Conecte las válvulas en paralelo.

E = Entada

A = Salida (Venteo a la atmosfera)

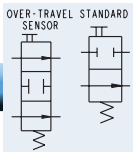


Más detalles de recomendaciones y configuraciones de circuito en la página B-8



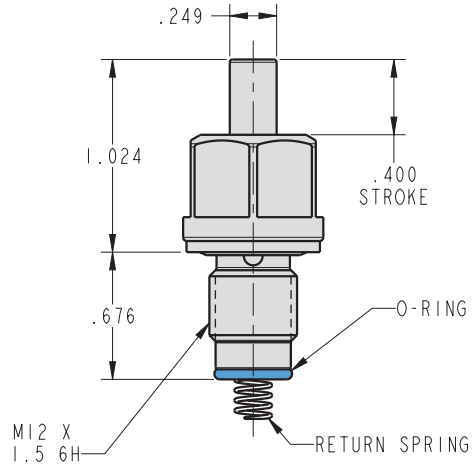
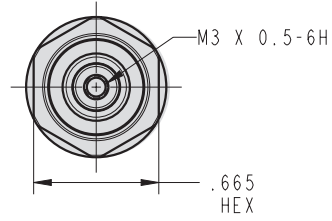
ILS504088 Rev C

M-19



Válvulas Accesorias

Cartucho de Válvula de Confirmación Neumática



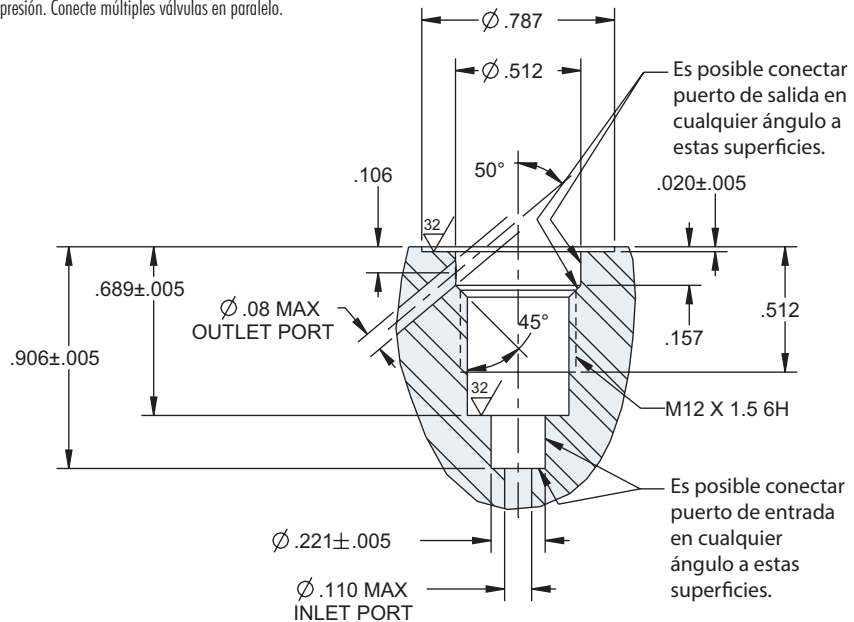
ILS504096 REV A

Válvula de Confirmación Neumática

Modelo No.	Descripción	Presión Máxima de Aire (psi)	Rango de Presión operacional (psi)	Rango de Flujo de Aire (gal/min)	Presión Diferencial*		Carrera del Pistón (pulg)	Fuerza de Resorte (lbf)	Diámetro Nominal (pulg)	Tipo de Puerto
					20 psi Presión del Sistema	70 psi Presión del Sistema				
50-4095-00	Sensado de Sobre-Carrera	145	10-70	0.354 - 0.706	Min. 12	Min. 45	0.40 Max	1.5 - 3	0.079	Manifold y M3
50-4095-01	Estándar	145	10-70	0.354 - 0.706	Min. 12	Min 45	0.40 Max	1.5 - 3	0.079	Manifold y M3

* Caída de presión cuando existe una o más válvulas abiertas. Todas las válvulas deben de estar cerradas para confirmación de presión. Conecte múltiples válvulas en paralelo.

M-20



ILS504097 REV B

