

# Cilindros Jalón/Empuje

## Brida Superior - Montaje Manifold

### Simple y Doble Acción

- Nuestra brida superior inclinada está diseñado para mantener las rebabas y refrigerante fuera de las piezas de trabajo internas de los cilindros.
- Atornillelos y conecte las tuberías, o para eliminar las tuberías externas, utilice el patrón fácil de hacer de montaje manifold.
- Use conexiones estándar SAE para conectar.
- Cuerpo de una sola pieza y montaje le dan una instalación rígida sin necesidad de compra de herramienta adicional para instalar.
- Adaptador de ensamble manifold 30-8711-20 y tapones están incluidos y embarcados con el cilindro, dibujo en la página G-6.
- También disponible en desplazamiento en línea recta guiada, pero ordenado como cilindro giratorio.



La altura baja de instalación puede ser ajustada para tocar de su pieza con aumentadores (espaciadores) fáciles de hacer.

Las conexiones SEA estándar y opción de montaje manifold están inter-construidas en cada unidad.

G-4

Modelo No.	Capacidad Cilindro (lb.)*		Carrera (pulg)	Extensión Altura (pulg)	Área Efectiva Pistón (sq. in.)		Capacidad Aceite (cu. in.)		Control de Flujo Opcional Modelo No.***
	Extensión	Retracción			Extensión	Retracción	Extensión	Retracción	
<b>Simple Acción (S/A)</b>									
<b>Cilindros Actuados Hidráulicamente 1 Dirección, Retornados por Resorte</b>									
25-0505-00	N/A	470	0.57	4.00	N/A	0.098	N/A	0.056	70-2037-70
25-0509-08	N/A	1400	0.79	5.28	N/A	0.295	N/A	0.233	70-2037-71
25-0513-11	N/A	3100	1.16	6.78	N/A	0.626	N/A	0.726	70-2037-71
25-0518-00	N/A	5600	1.66	9.29	N/A	1.178	N/A	1.955	70-2037-72
<b>Doble Acción (D/A)</b>									
<b>Cilindros Actuados Hidráulicamente en ambas direcciones</b>									
25-0605-00	1200	470	0.57	4.00	0.249	0.098	0.142	0.056	70-2037-70
25-0609-08	3000	1400	0.79	5.28	0.601	0.295	0.475	0.233	70-2037-71
25-0613-11	6100	3100	1.16	6.78	1.227	0.626	1.423	0.726	70-2037-71
25-0618-00	12000	5600	1.66	9.29	2.405	1.178	3.992	1.955	70-2037-72

\* La capacidad de los cilindros esta listada a una presión máxima de operación de 5,000 psi. La fuerza de salida es ajustable al variar la presión hidráulica del sistema. Para determinar la fuerza aproximada de salida para su aplicación, multiplique el área del pistón por la presión operativa de su sistema. (La fuerza actual podría variar ligeramente debido a pérdidas por fricción, arrastre de sellos y limpiadores y/o resortes de retorno).

\*\*\* Para usar la válvula de control de flujo en puerto, el cilindro tiene que estar montado en estilo manifold.

La válvula de control de flujo en puerto es opcional y es un elemento de medición con flujo libre en retorno.

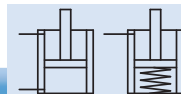


## Dimensiones

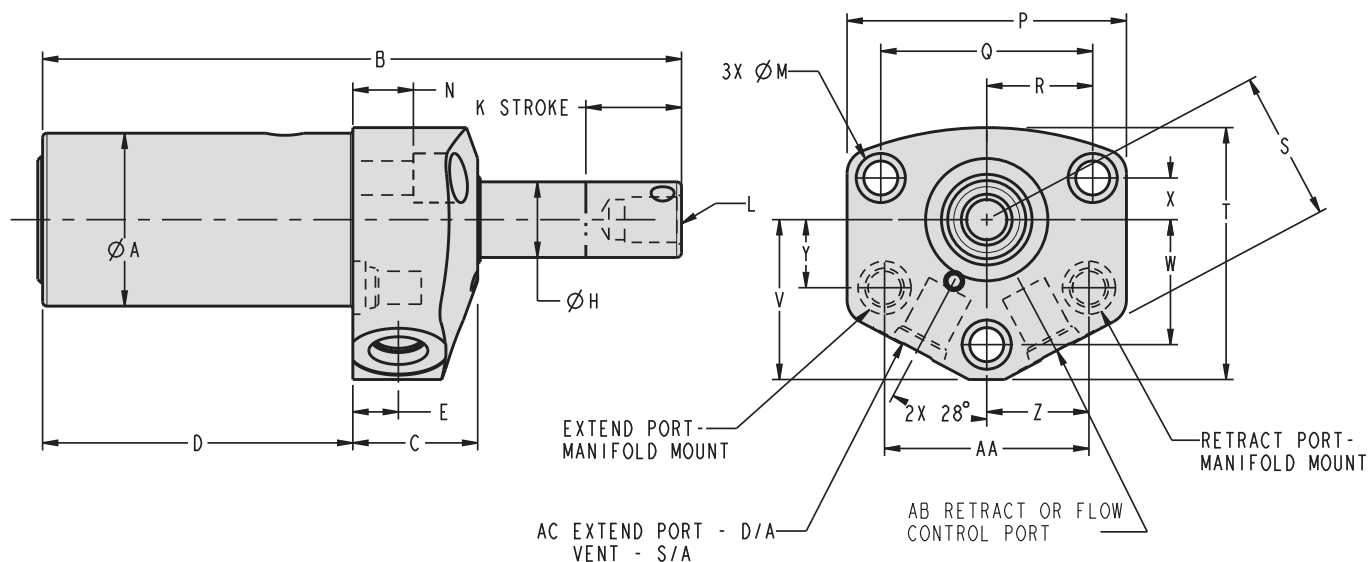
Modelo No.	ØA	B	C	D	E	ØH	K	L	ØM	N
<b>Simple Acción (S/A)</b>										
25-0505-00	0.99	4.02	0.75	2.02	0.31	0.437	0.57	1/4 - 28 X 0.28	0.22	0.31
25-0509-08	1.43	5.32	1.03	2.60	0.38	0.625	0.79	3/8 - 24 X 0.47	0.28	0.50
25-0513-11	1.74	6.82	1.06	3.35	0.41	0.875	1.16	1/2 - 20 X 0.52	0.34	0.41
25-0518-00	2.37	9.31	1.47	4.43	0.54	1.250	1.66	5/8 - 18 X 0.75	0.41	0.75
<b>Doble Acción (D/A)</b>										
25-0605-00	0.99	4.02	0.75	2.02	0.31	0.437	0.57	1/4 - 28 X 0.28	0.22	0.31
25-0609-08	1.43	5.32	1.03	2.60	0.38	0.625	0.79	3/8 - 24 X 0.47	0.28	0.50
25-0613-11	1.74	6.82	1.06	3.35	0.41	0.875	1.16	1/2 - 20 X 0.52	0.34	0.41
25-0618-00	2.37	9.31	1.47	4.43	0.54	1.250	1.66	5/8 - 18 X 0.75	0.41	0.75



# Cilindros Jalón/Empuje



## Brida Superior/Manifold

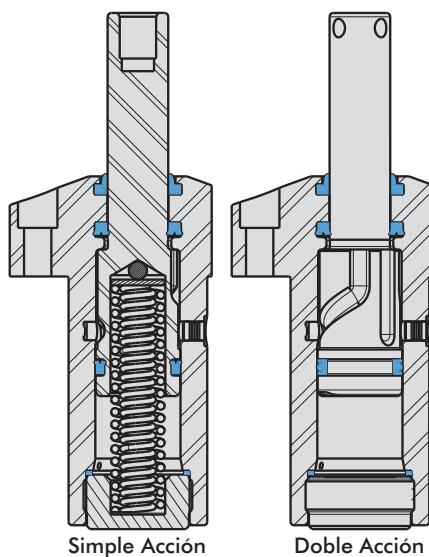


ILS250501

REV D

G-5

Para un sellado correcto, la superficie de montaje debe estar plana dentro de .003 pulg. con un acabado máximo de superficie de 63  $\mu$  pulg  $R_a$ .



ILS250500 REV F

	P	Q	R	S	T	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC
<b>Cilindros Actuados Hidráulicamente 1 Dirección, Retornados por Resorte</b>													
	1.88	1.38	0.69	0.96	1.58	1.02	0.80	0.22	0.44	0.63	1.25	SAE 2	SAE 2
	2.31	1.75	0.88	1.24	2.06	1.32	1.03	0.34	0.56	0.84	1.69	SAE 4	SAE 4
	2.69	2.00	1.00	1.53	2.53	1.63	1.25	0.44	0.53	1.05	2.09	SAE 4	SAE 4
	3.61	2.73	1.37	2.05	3.34	2.13	1.72	0.60	0.75	1.41	2.81	SAE 4	SAE 4
<b>Cilindros Actuados Hidráulicamente en ambas direcciones</b>													
	1.88	1.38	0.69	0.96	1.58	1.02	0.80	0.22	0.44	0.63	1.25	SAE 2	SAE 2
	2.31	1.75	0.88	1.24	2.06	1.32	1.03	0.34	0.56	0.84	1.69	SAE 4	SAE 4
	2.69	2.00	1.00	1.53	2.53	1.63	1.25	0.44	0.53	1.05	2.09	SAE 4	SAE 4
	3.61	2.73	1.37	2.05	3.34	2.13	1.72	0.60	0.75	1.41	2.81	SAE 4	SAE 4



# Cilindros Jalón/Empuje

## Preguntas Hechas Frecuentemente



## Preguntas Hechas Frecuentemente

**¿Cuál es la aplicación pretendida de estos dispositivos?**

Ellos están destinados para actuar mecanismos de manera remota, jalando placas de sujeción, frecuentemente con arandelas "C" removibles en un ensamble manual, un sujetador de jalón activado automáticamente.

**¿Quiero un modelo que no gire, como obtengo un cilindro de jalón guiado?**

Vea las páginas de los Cilindros Giratorios (sección C) ordene el cilindro giratorio de la capacidad requerida en la leva guiada Recta. Esto le dará el cilindro de jalón que usted desea con una guía en línea recta de jalón, o usted podría agregar una guía externa a muchas aplicaciones.

**Necesito jalar una cuña pero he tenido problemas al abrir el mecanismo de la cuña. ¿Cómo resuelvo este problema?**

La mejor solución de jalar una cuña es usando un cilindro de doble acción. Esto le dará la capacidad de jalar y empujar de aproximadamente 2:1 dando fuerza adecuada para vencer la ventaja mecánica involucrada en la acción de acuar.

**Quiero hacer mis localizadores de piezas desaparecer, ¿Cómo puedo hacer eso?**

Usted puede montarlos en cualquier cilindro de jalón/empuje de simple o doble acción. Siempre use uno de doble acción si hay un buje guía o algún otro mecanismo de fricción, o si la liberación positiva es requerida en un tiempo corto. Cuando extiende, su localizador esta en lugar para posicionar su pieza. Después de la localización jale el localizador fuera de posición.

**Necesito empujar una pieza contra un tope fijo/positivo en mi dispositivo y luego retraer los resortes de los vástagos. ¿Tengo que hacer algo para lograrlo?**

Si, usted podría usar cilindros de simple acción de jalón como empujadores de posición para mantener la pieza en su lugar, y entonces retirarlos para el maquinado. Esto puede ser frecuentemente hecho con un circuito de sujeción muy sencillo, haciendo los controles muy simples. Asegúrese de endurecer los puntos de contacto en sus cilindros de jalón cuando los use como empujadores de posición.

**He notado que no tienen un Cilindro de Jalón estilo bloque de doble acción. ¿Porque no?**

Cilindros de bloque de jalón de doble acción son los mismos que los cilindros de bloque de doble acción. Por favor ordene un cilindro de simple o doble acción para esta función. Otros modelos pueden estar disponibles en la misma configuración bajo un número diferente.

## Características Estándar

Sellos Limpiadores especiales mantienen rebabas y contaminantes fuera. Vástagos de acero aleado endurecido y cromados duran más con menos desgaste y arrastre que otras marcas.

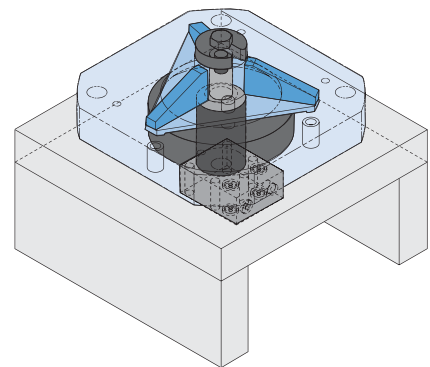
Puerto de ventilación con filtro de bronce le da al cilindro un lugar para respirar y mantiene las rebabas fuera y evita la entrada de los mismos por el sello limpiador. (Puede ser usado para una línea de respiración. Usado como puerto de liberación en doble acción).

BHC™ (Recubrimiento Negro Endurecido) en los cuerpos del cilindro previene picaduras y ralladuras, especialmente en el evento de un golpe lateral fuerte que pueden promover picaduras excesivas en muchas otras marcas.

Sellos de diseño propietario reducen las fugas e incrementan la vida del sello para una mayor vida y mayor confiabilidad de los cilindros.

**Necesito indexar manualmente un cilindro giratorio. La rotación requerida para librar la pieza varia de pieza a pieza, también podría usar una carrera un poco mayor. ¿Podrían ustedes ayudarme?**

Probablemente. Si el punto de contacto de la pieza no es crítico, usted puede utilizar un cilindro de jalón como un cilindro giratorio indexado manualmente. Recuerde que el brazo no está guiado mientras viaja hacia abajo. La carrera extra proviene de su operador girando de cilindro "plano", en la posición de liberación, tiene entonces la carrera completa del cilindro para jalar el brazo contra la pieza de trabajo. Por favor evite usar cilindros de doble acción ya que estos son difíciles de girar cuando están presurizados en su posición alta.



Concepto Jalón - Empuje

