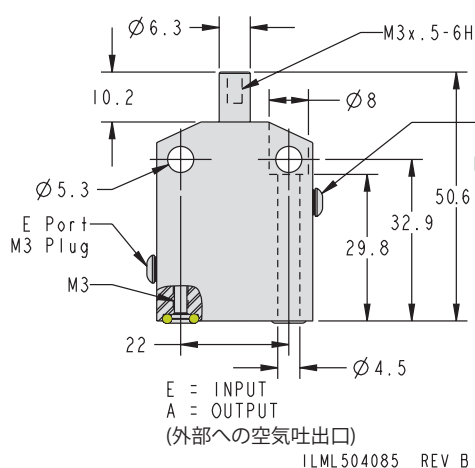
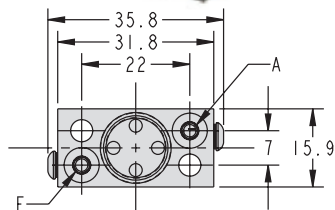


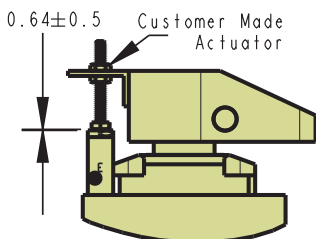
# バルブ

## 空圧式作動確認バルブセンサー



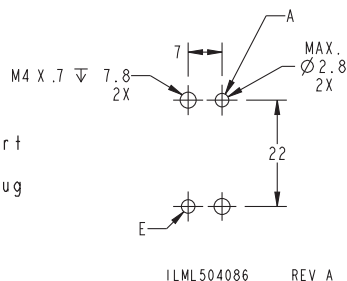
H-9

# 業界初



ILML504089 REV A

バルブセンサーの設定に関してアクチュエーターとバルブセンサーを設定する際には、クランプが最も低い状態の時にアクチュエーターの高さがバルブボディから計測して6.45±0.5mmになるように調整してください。



注：取付器具は含まれておりません。

## 空気圧によるアンクランプ検知

空圧式作動確認バルブセンサーはクランプ動作の検出を行います。加工機を動作させる前にクランプ機器の動きを確認することによって加工機の破損を防ぎます。作動確認バルブセンサーはクーラント液を使用する環境でも、乾燥した環境でも使用いただけます。また、水平面、垂直面どちらにも簡単に取付けできます。最高の確認方法です。

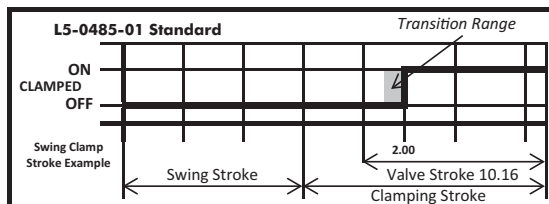
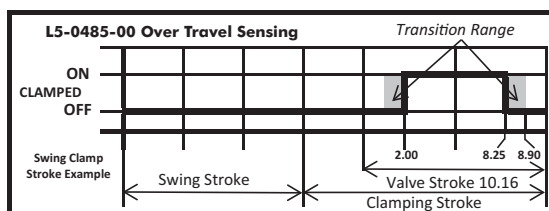
- バルブセンサーの設定圧と差圧を調整することにより、治具への最適化を容易に行えます。
- バルブセンサーによる作動確認は、空気流量の変化に基づいております。
- オーバートラベルモデルではアクチュエーターがプランジャーを過度に沈み込ませた場合、オーバートラベルセンサーが再度開きます。
- 作動確認バルブセンサーはほぼ全てのクランプ機器と共に使用できます。
- 作動確認バルブセンサーはミスクランプや、ワークの設置ミス検出に効果を発揮します。
- クーラントを使用する環境では離れた所に空気圧の吐出口を設置する事を推奨いたします。

適切な密封性を得るために、シール接合面の平面度は0.08 mm未満、最大表面粗さは1.6 μm R<sub>a</sub>である必要があります。

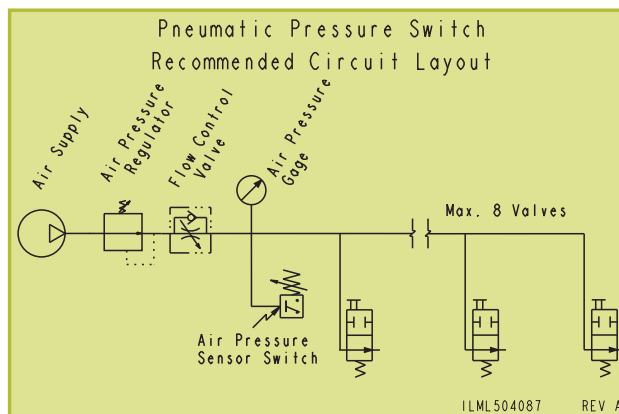
## 空圧式作動確認バルブセンサー

品番	L5-0485-00	L5-0485-01
品名	Over-Travel Sensing	Standard
最大空気圧 (bar)	10	10
作動圧力範囲 (bar)	0.70 - 4.80	0.70 - 4.80
空気流量 (SCFM)	10 - 20	10 - 20
差圧*	@1.4 bar 空気の圧力	Min. 0.8
	@4.8 bar 空気の圧力	Min. 0.8
プランジャーストローク (mm)	10 Max	10 Max
バネ力 (N)	6.6 - 13.3	6.6 - 13.3
導入口呼び径 (mm)	2	2
ポートタイプ	Manifold and M3	Manifold and M3

\* 一つ以上のバルブがオープン場合、圧力は低下します。圧力確認の為に全てのバルブを必ずクローズにしてください。複数のバルブセンサーを並列に配置してください。



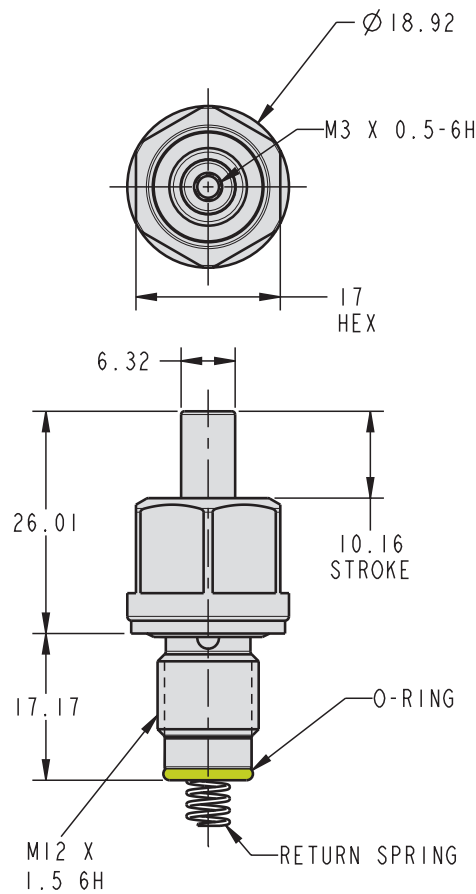
ILML504088 REV A



### 空圧式作動確認バルブセンサー カートリッジ

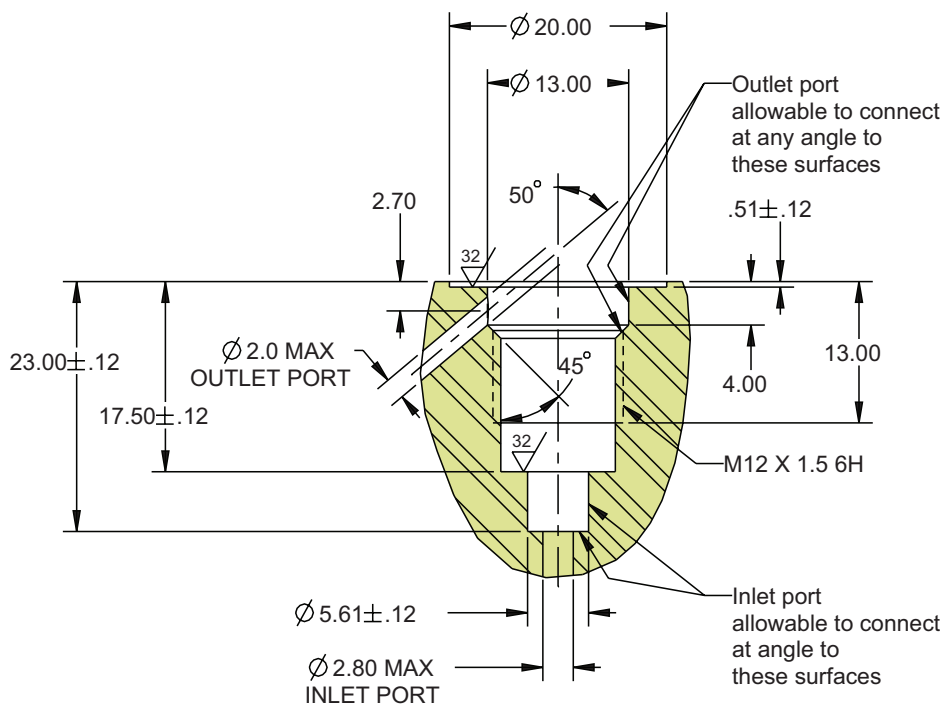
品番	L5-0495-00	L5-0495-01
品名	Over-Travel Sensing	Standard
最大空気圧 (bar)	10	10
作動圧力範囲 (bar)	0.70 - 4.80	0.70 - 4.80
空気流量 (SCFM)	10 - 20	10 - 20
差圧*	@1.4 bar 空気の圧力	Min. 0.8
	@4.8 bar 空気の圧力	Min. 0.8
プランジャーストローク (mm)	10 Max	10 Max
バネ力 (N)	6.6 - 13.3	6.6 - 13.3
導入口呼び径 (mm)	2	2
ポートタイプ	Manifold and M3	Manifold and M3

\* 一つ以上のバルブがオープン場合、圧力は低下します。圧力確認の為に全てのバルブを必ずクローズにしてください。複数のバルブセンサーを並列に配置してください。



H-10

ILML504096 REV A



ILML504097 REV B

