

신제품

언클램프시 일시적 부품 고정

- 단동 장치에서 언클램프의 작동을 지연시키게 설정됨.
단동 혹은 복동시스템에 사용
- 작업물 이동시, 배압으로인하여 언클램프시워크서포트를넘어감
- 일반적으로 클램핑시 밸브를 자유 유체 유량은 밸브를 통과하여서 밸브를 개방
- 개방을 위한 "B" pilot 라인이 필요 없음
- 우수한 내식성을 위한 스테인레스스틸내부구성



특허 출원중

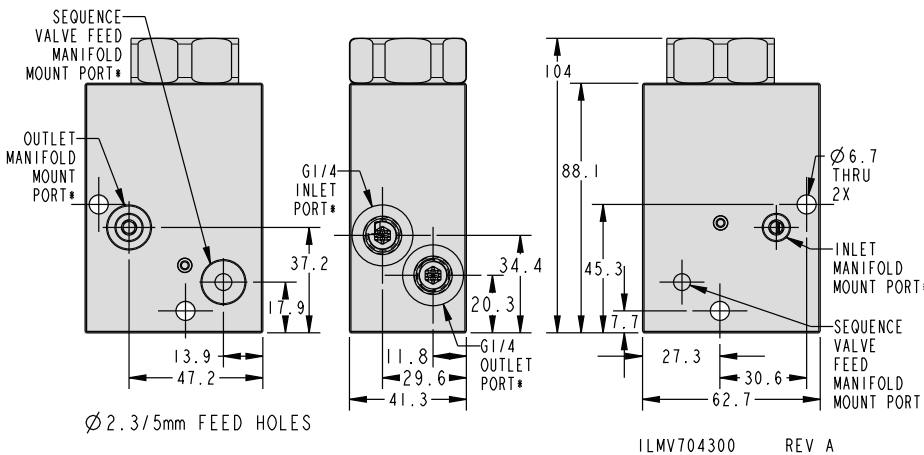
언클램프 지연 밸브

모델번호	압력 범위를 설정**	시간지연 설정*** (Sec)	여과 사양	최대 유량
47-0431-00	35 to 350 bar (3.5 MPa - 35 MPa)	3 to 7 Seconds Using ISO 32 Fluid	25 Micron All Ports	11.4 l/ min

Crossover plate, 49-3197-00, needed when using as a standalone manifold mount valve.

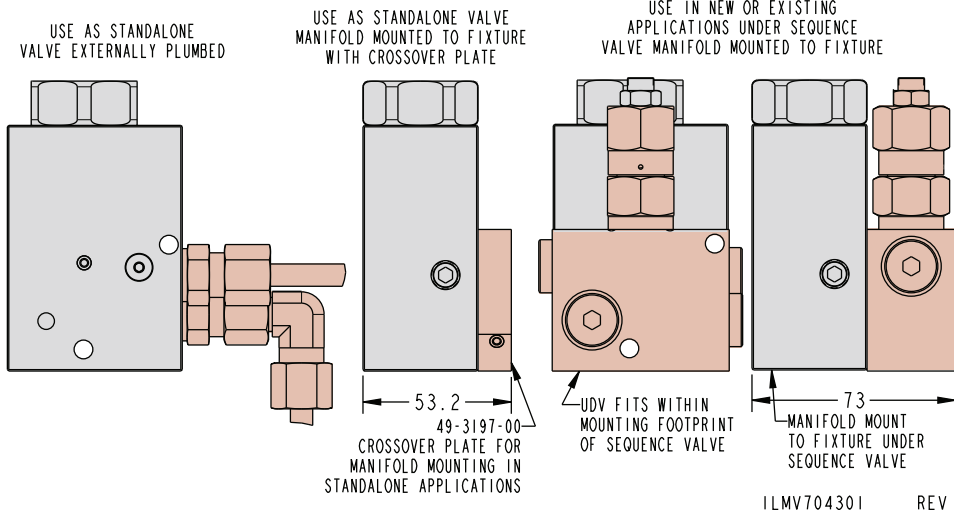
* 오링 장착 메인플트에 포함, 모든 부품 연결 후 발송
 ** 최대 내부 압력 10 MPa, 압력 초과시 워런티 제외
 *** 시간 지연은 오일의 점성에 따라 달라짐 만약 지연시간을 길게 하고 싶을 시 (20 초 까지), 연락 요망

동작: The VektorFlo® 언클램프 지연 밸브는 유압 클램핑 시스템의 일반적인 열리는 요소에 따라서 구동됩니다. 낮은 압력이 밸브를 통과하여서 아래쪽 장치로 자유롭게 흐른다. 시스템의 압력 설정과 같이 기계적인 pilot piston 을 달을 수 있도록 체크 밸브에서 멀리 이동한다. 전체 시스템 압력에 도달하고 시스템은 정지된다. 만약 하단 장치에서 압력이 샌다면, 체크 밸브가 다시 열리며, 압력을 채울 것이다. 언클램프시에 내부 압력이 메인 시스템 압력과 함께 떨어지거나 하향 압력은 체크 밸브에 의하여 유지된다. 내부가 저압일 경우, 스프링 힘이 유량 조절과 오일 점성에 따라서 범위에 의하여 기계 pilot에서 체크 밸브로 이동한다. 기계 pilot piston 은 스트로크를 통과하며 이동, 체크 밸브와 만난다. 스프링 힘은 모든 하향 압력의 해제를 확인하기 위하여 파우 유닛 저장소 쪽으로 연다.



M-6

설치 옵션



적합한 실링을 위하여,
표면의 평탄도는 0.08 mm
이내여야 하며 표면 최대
거칠기는 1.6 µm Ra

