

# 특수목적 클램프

## 풀다운 클램프

### 단동 풀다운(Pull-Down) 클램프

- 5개의 측면과 상면을 클램프 간섭없이 동시에 가 공할수 있는 클램프 입니다.
- 공작물은 홀(Hold) 클램프에 공급되는 유압공급을 on-off하여 장착과 탈착할수 있습니다
- G1/4 피팅 모델과 매니폴더 모델이 있습니다.
- 복귀용으로 디스크 스프링(disk spring)채용
- 세레이션 그리퍼(gripper)

몸체, 슬라이브, 드로바 (draw-bar) 긴 수명을 위하여 질화 열처리된 합금강으로 제작되어 있습니다.

클램핑 홀을 잡기위해 클램핑 슬라이브는 톱니모양을 하고 있습니다.

이 풀다운 클램프들은 가공물의 "Z"와 서포트 표면에 위치하고 있습니다.



E-3

## 사양

모델번호	Allow Horiz. Force (kN)	슬라이브 부분의 방향 힘 (kN)	슬라이브 팽창 (mm)	부피 (cm³)	측면 적재 (엔클립프) (N)	피스톤 직경 (mm)	수직 클램프력 (kN)	공작물 홀 직경 (mm)	공작물 홀 최소 깊이 (mm)	Lateral Comp. Per Clamp (mm)	클램핑 가장 자리 최소 높이 (mm)	무게 (g)
단동(S/A)실린더, 단방향 유압 작동, 리턴 스프링												
41-5711-09	1.2	12	1.4	0.5	50	28	4	8.8-9.7	10	+/- 0.25	6	2600
41-5711-10								9.8-10.7				
41-5711-11								10.8-11.9				
41-5711-12	3	30	1.7	1.6	150	32	10	12-12.9	15	+/- 0.25	8	2600
41-5711-13								13-13.9				
41-5711-14								14-14.9				
41-5711-15								15-15.9				
41-5711-16								16-16.9				
41-5711-17	7.7	77	1.7	3.8	200	40	26	17-17.9	17	+/- 0.25	9	2800
41-5711-18								18-18.9				
41-5711-19								19-19.9				
41-5711-20								20-20.9				
41-5711-21	7.7	77	1.7	3.8	300	40	26	21-21.9	17	+/- 0.25	9	2900
41-5711-22								22-22.9				
41-5711-23								23-23.9				
41-5711-24								24-24.9				
41-5711-25								25-25.9				

최대 사용유압 : 350 bar (35 MPa)

최저 사용유압 : 30 bar (3 MPa)



# 특수목적 클램프

풀다운 클램프

## 단동 풀다운(Pull-Down) 클램프

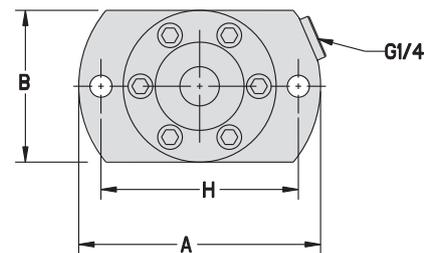
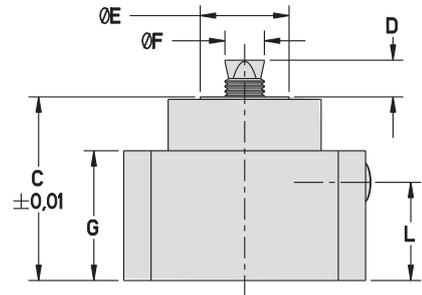
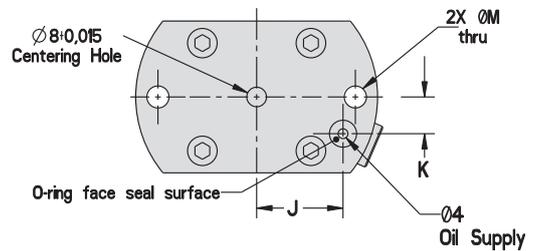
치수							
모델번호	A	B	C	D	E	F	G
단동(S/A)실린더, 단방향 유압 작동, 리턴 스프링.							
41-5711-09	98	62	75	9.5	36	8.5	53
41-5711-10						9.5	
41-5711-11						10.5	
41-5711-12	98	62	75	14	36	11.5	53
41-5711-13						12.5	
41-5711-14						13.5	
41-5711-15						14.5	
41-5711-16						15.5	
41-5711-17	115	62	75	16	36	16.5	53
41-5711-18						17.5	
41-5711-19						18.5	
41-5711-20						19.5	
41-5711-21						20.5	
41-5711-22	115	62	75	16	62	21.5	53
41-5711-23						22.5	
41-5711-24						23.5	
41-5711-25						24.5	
모델번호	H	J	K	L	M	N	Q
단동(S/A)실린더, 단방향 유압 작동, 리턴 스프링.							
41-5711-09	80	31	13	40	9	8.8-9.7	10
41-5711-10						9.8-10.7	
41-5711-11						10.8-11.9	
41-5711-12	80	31	13	40	9	12-12.9	15
41-5711-13						13-13.9	
41-5711-14						14-14.9	
41-5711-15						15-15.9	
41-5711-16						16-16.9	
41-5711-17	90	35	15	40	13	17-17.9	17
41-5711-18						18-18.9	
41-5711-19						19-19.9	
41-5711-20						20-20.9	
41-5711-21						21-21.9	
41-5711-22	90	35	15	40	13	22-22.9	17
41-5711-23						23-23.9	
41-5711-24						24-24.9	
41-5711-25						25-25.9	

**주의:** 단동 클램프는 스트로크가 돌아올 때 절삭유가 누유 될 위험성을 가지고 있습니다. 이런 경우 직접적으로 영향을 주는 절삭유를 제어하기 위해선 클램프 요소가 있어야 하며 공기구멍이 막혀져 있어야 합니다.

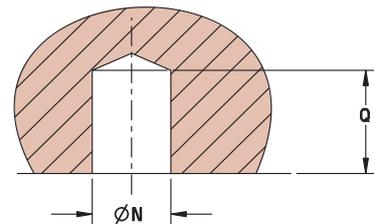
적합한 실링을 위하여,  
표면의 평탄도는 0.08 mm  
이내여야 하며 표면 최대  
거칠기는 1.6 μm Ra



E-4



CLAMPING HOLE IN WORKPIECE



For manifold mounting, remove the M5 screw and sealing washer and insert the o-ring (included).

ILMV415711 REV D

